

DELAVNICA

UVEDBA NAPREDNE PROIZVODNJE (MF) V PANTHEON-U

Daniel Hebar, Datalab SI, d.o.o.





1. Nova implementacija PANTHEON-a (SE proizvodnja vs. MF proizvodnja)

- Razlike med enostavno (SE) in napredno proizvodnjo (MF)
- Kdaj uvesti SE in kdaj MF proizvodnjo

2. Kdaj enostavna proizvodnja ni več dovolj

- Znaki, da je podjetje prerastlo enostavno proizvodnjo
- Kaj mora za prehod na napredno proizvodnjo zagotoviti naročnik in potencialna tveganja uvedbe

3. Postopek prehoda na napredno proizvodnjo

- Celovit popis stanja in zahtev naročnika
- Priprava načrta implementacije – predloga rešitve
- Izvedba

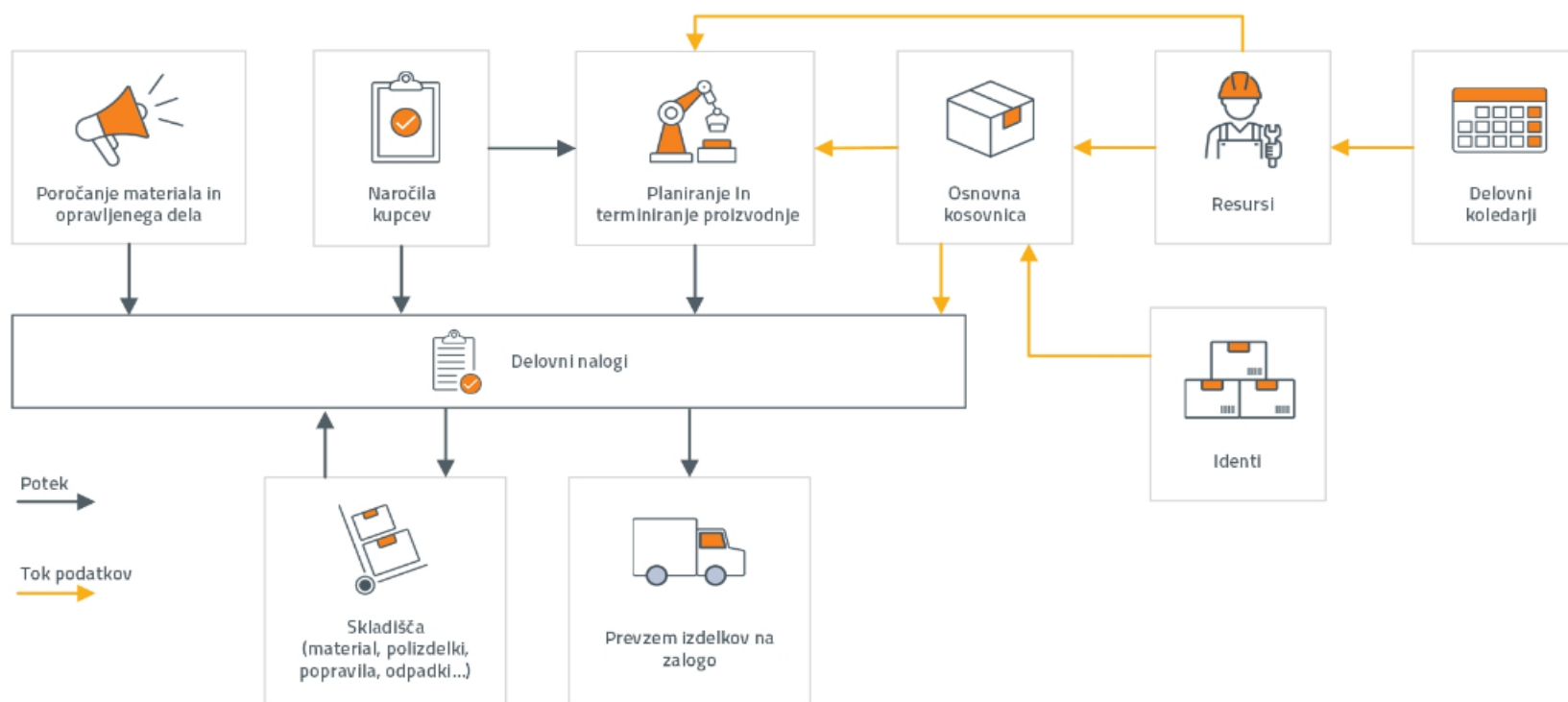
4. Končni rezultat prehoda na napredno proizvodnjo

5. Vprašanja



Proizvodno podjetje

- ✓ Naročniška ali serijska proizvodnja
- ✓ Celovita rešitev za podporo poslovanju in proizvodnji od surovine do izdelka



Enostavna proizvodnja (SE)

- podjetja z enostavnejšimi proizvodnimi procesi
- enostavnejša za uporabo, manj vnosa podatkov, hitrejša in cenejša uvedba

Napredna proizvodnja (MF)

- potrebe po naprednejših funkcijah v proizvodnji (planiranje in terminiranje, poročanje porabljenega časa v realnem času, napredne kosovnice)

Funkcionalnost	SE	MF
Enostavni delovni nalogi	✓	✓
Enostavna proizvodnja	✓	✓
Proizvodnja – Planiranje	✗	✓
Proizvodnja – Terminiranje	✗	✓
Napredni delovni nalogi	✗	✓
Napredne kosovnice z alternativami	✗	✓
Dnevni plan	✗	✓

Razlike med SE in MF proizvodnjo (nad.)

Napredna
proizvodnja

PANTHEON MF

- ✓ Upravljanje kompleksnih kosovnic z alternativami
- ✓ Upravljanje naročniške proizvodnje e-kosovnice
- ✓ Predkalkulacija izdelka
- ✓ Pokalkulacija izdelka
- ✓ Delovni koledarji
- ✓ Upravljanje z resursi
- ✓ Upravljanje Delovnih nalogov v proizvodnji
- ✓ Upravljanje kooperantov
- ✓ Upravljanje delovnih nalogov za popravila
- ✓ Upravljanje storitvenih delovnih nalogov
- ✓ Načrtovanje delovnega časa zaposlenih
- ✓ Registracija opravljenega dela
- ✓ Namenske forme za poročanje na delovnih nalogih
- ✓ Planiranje proizvodnje
- ✓ Mikroplaniranje proizvodnih resursov
- ✓ Terminiranje proizvodnje
- ✓ Upravljanje delovnih nalogov v proizvodnji preko spleta

PANTHEON ME

- ✓ Upravljanje naročniške proizvodnje e-kosovnice
- ✓ Upravljanje Delovnih nalogov v proizvodnji
- ✓ Upravljanje storitvenih delovnih nalogov
- ✓ Podatkovno skladišče

PANTHEON SE

- ✓ Upravljanje naročniške proizvodnje e-kosovnice
- ✓ Upravljanje Delovnih nalogov v proizvodnji
- ✓ Upravljanje storitvenih delovnih nalogov

Razlike med SE in MF proizvodnjo: Kosovnica

Osnovna kosovnica INDIANI_MREŽA

Osnovni podatki | Zgodovina | Dokumenti

Izbrana alternativa: 0 - MREŽA PROTI KOMARJEV ZA NC

Ident: INDIANI_MREŽA | MREŽA PROTI KOMARJEV ZA NOTRANJA VRATA ZA ŠOTOR INDIU | Kreiranje: 01.01.2020 10:31:00 | MANUF | Alt. opomba

Spreminjanje: 19.09.2021 16:16:00 | AD

Aktivna alter: 0 - MREŽA PROTI | Optim. količ.: 1,00 | EM: KSI | VID: 400 | Pregled: MANUF | Alt. status: A-Potrjen

Prim.klas.: ŠOTOR_PI_NOT_M | Sek.klas.: | Vrsta dokumenta DN: 6000

Kosovnica | Materiali | Operacije | Izdelavni čas | Odgorek/odpadek

Alternativa	Pozicija	Operacija	Naziv	Opomba	EM	EM/Cas	Normativna osnova	VID	Prim.
0	10	O-REZANJE	OPERACIJA - REZANJE	DUR	Ura		1 enota	700	
0	20	O-ROBLJENJE	OPERACIJA - ROBLJENJE	DUR	Ura		1 enota	700	OPEF
0	25	O-LEPLJENJE	OPERACIJA - LEPLJENJE	DUR	Ura		1 enota	700	OPEF
0	35	O-KOVIČENJE	OPERACIJA - KOVIČENJE	DUR	Ura		1 enota	700	OPEF

Podrobnosti pozicije

Alternativa: 0 | Line: 10 | Ident: O-REZANJE | Opis: OPERACIJA - REZANJE

Osnovni podatki | Dodatna polja | Predpisi

Operativni podatki

EM: DUR | Norm. osnova: 1 enota | Ura

Vrsta operacije: Delovna operacija

Tip zamika: Po zaključeni prejšnji

Resursi

Prioriteta	Resurs	Naziv	Tn	Kos/EM	Tpr	Batch	Formula	Št. zaposlen...	Plačilni razr.	Bonus
0 - Primarni	CU1001	Stroj za rezanje 1001	0,25	4,0000/D	0	1,00		4		

Šifrant identov

Ident: PAGODA6 | Naziv: ŠOTOR PAGODA 6 X 6 | Aktivno

Glavni dobavitelj: | Dobaviteljeva šifra: | Evidenčno

Osnovni podatki

Batch: 1,000 | Šarža: KSI | Način prenosa naročila v DN: En kos je en DN Optimalna količina: 1,00 Celotna količina na enem DN

Kalkulacija: Kalo: 0,00 | Proizvodnja: 6000

Tehnični opis: Vred. kos.: 0,00

Pogodbeni cenik

Zaloga: Poz: 2 | Ident: ALU-B251000 | ALUMINIJASTA PALICA - D=25 1000 mm | ALU-B251000

Serijske številke

Kosovnica: Količina: 5,0000 | KSI | Rabat %: 0,00 | Opomba

Embalaza: Kalo: 0,0000

Poljubna polja

Kode subjektov

Pregled dok.

Line	Ident	Naziv	Količina	EM
2	ALU-B251000	ALUMINIJASTA PALICA - D=25 1000 mm	5,0000	KSI
3	SER747	Ident s serijskimi št.	6,0000	KOS
4	KLIN	ŠOTORSKI KLIN	8,0000	KSI
6	POLIESTER	POLIESTRSKI ŠOTORSKI MATERIAL	10,0000	MTR
8	ZAVIJALNA_FOLIJA	PLASTIČNA FOLIJA ZA ZAVIJANJE IN PAKIRANJE	2,0000	MTR

Razlike med SE in MF proizvodnjo: Delovni nalog

Osnovna kosovnica INDIAN1_MREŽA Obdelava delovnih nalogov Izdelava DN: 24-6000-000005

Izdelava DN: 24-6000-000005

Delovni nalog

DN: 24-6000-000005 VD: 6000 Status: R-Razpisan
 Prikaz protokola Vse pozicije
Izdelek: IZDELEK-TEST_1 Testni izdelek Planirano: 400,00 Izdelano: 0,00
Začetni termin: 22.02.2024 15:00:00 Prioriteta: 5 - Normalna prioriteta EM: KOS Prod. varianta:
Kont. termin: 22.02.2024 15:00:00

Zagrij DN

Opomba

Izdaja Vnos opravljenega dela Prevzem

Izdaja dne: 19.02.2024 Bruto vnos količine izdaje Skladišče iz VD Skladišče iz resursa Skladišče po meri

A	Pos	Ident	VID	Opis	Prod. varianta	Količina	Kol. izdaja	Odpadek	Odp. izdaja	Ident odpadka	Odgorek	Odg. izdaja	EM	K	Prim. klas.	Sek. klas.	SN
▶	0	5	MATERIAL	500	Testni material		400.000,00	0,00	0,00		0,00	0,00	KOS				

Zaloga: Materialno skladišče 0,00 KOS Rezervirano: 0,00 Oddelek: Veleprodaja Str. nosilec:

Celotna količina	400.000,00	Celoten odpadek	0,00	Celoten odgorek	0,00	Celotna Skupaj	400.000,00
Izdana količina	0,00	Izdan odpadek	0,00	Izdan odgorek	0,00	Izdano Skupaj	0,00
Rezerv. količina	0,00	Rezerv. odpadek	0,00	Rezerv. odgorek	0,00	Rezerv. Skupaj	0,00

Avtomatska izd. ser. št. Avtomatska izd. ser. št. Avtomatska izd. ser. št.

Prevzem odpadka: Skladišče DN

6000 - Proizvodnja Izdelava

Delovni nalog

DN: 24-6000-000003 Rok izdelave: 09.02.2024
Naročnik: Datalab SI, d.o.o.
Naročilo: 24-0100-000004 Poz. 1 Dat. nar. 25.01.2024
Izdelek: IZDELEK-TEST_1 Izdelano: 19.02.2024
Testni izdelek

Izdelava

Količina: 1.000,00 Planirana količina: 1.000,00
 SN Serijske št.
Kalo: 0,00 Kalo/1: 0,00

Opomba

Zagrij DN

Pozicije delovnega naloga

Skladišče: Spremeni skladišče na vseh pozicijah

P.	Op.	Ident	Naziv	EM	Potreb. količina	Porab. količina	Kol./1	Izd. količina	Kol. zaloga	Potreb. Kalo	Porab. Kalo	Kalo/1	Izd. Kalo	Zaloga o...	S	N
▶	2	MATERIAL	Testni material	KOS	1.000.000,00	1.000.000,00	1.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
▶	3	S_SERVICE_OTHER	DRUGE STORITVE	KSI	3,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		

Potrdi izdelavo **Potrdi izdajo** **Potrdi prevzem**

Količina

Skladišče: Materialno skladišče
Zaloga: 0,00

Odgorek

Skladišče: Materialno skladišče
Zaloga: 0,00

Razlike med SE in MF proizvodnjo (nad.)

- Predkalkulacije na podlagi osnovnih kosovnic

Osnovna kosovnica INDIAN1

Alternativa: 0 - ŠOTOR INDIAN 1

Ident: INDIAN1, ŠOTOR INDIAN 1

Kreiranje: 01.01.2020 10:31:00, Spreminjanje: 14.04.2022 15:41:00

Alt. opomba: MANUF, AD

Alt. status: A-Potrjen

Priloge: Kosovnica, Materiali, Operacije, Izdelavni čas, Odgorek/odpadek

Alternativa	Polozicija	Ident	Opis	Slika	Opomba	Količina	EM	Batch	Normativna osnova	VID	ŠOTOR_PI_NOT_VRA
0	5	INDIAN1_VRATA	NOTRANJA VRATA ZA ŠOTOR INDIAN 1 -			2,000	KSI		1,00	1 enota 400	ŠOTOR_PI_NOT_VRA
0	10	INDIAN1_POD	POD ZA ŠOTOR INDIAN 1 - POLIZDELEK			1,000	KSI		1,00	1 enota 400	ŠOTOR_PI_POD
0	15	INDIAN1_PONIJAVA	PONIJAVA ZA ŠOTOR INDIAN 1 - POLIZDELEK			1,000	KSI		1,00	1 enota 400	ŠOTOR_PI_PONIJAVA
0	20	INDIAN1_MREŽA	MREŽA PROTI KOMARJEM ZA NOTRANJA VRATA ZA			2,000	KSI		1,00	1 enota 400	ŠOTOR_PI_NOT_MRE

Predkalkulacija

Ident: INDIAN1, Količina: 1,000, Valuta: EUR, Stanje kosovnic: Priprava/Spreminjanje, Vzorčenje / Testiranje, Veljavno, Neaktiv

Cene v predkalkulaciji: Vrednost DN na podlagi identit

Upoštevanje operacij: Upoštevanje pripravilnih parametrov, Upoštevanje kontrolnih operacij, Upoštevanje fiksnih operacij, Upoštevanje zunanjih operacij, Nezasovni normativi

Skladišča: Materialno skladišče, Seascap d.o.o., Skladišče BAR, Skladišče DN, Skladišče kooperantov, Skladišče maloprodaje, Skladišče odpadkov, Skladišče opredelov, Skladišče popravil, Skladišče reklamacij, Skladišče veseprodaje, Tent Goods EE Ltd, Trošarinsko skladišče

VID vgrajenev: 100 - K - Komisijsko blago, 200 - B - Blago, 201 - C - Sestavljeno blago, 202 - A - Embalirano blago, 203 - G - Blagovni paket, 204 - H - Storitveni paket, 210 - C - Sestavljeno blago - Uvoz, 211 - C - Sestavljeno blago - Izvoz, 300 - P - Lastni izdelek, 400 - P - Lastni izdelek - V kooperasi, 500 - M - Material, 510 - M - Pomožni material, 555 - M - Material - ločeno, 600 - E - Embalaža, 700 - S - Storitve, 701 - U - Sestavljena storitev, 702 - S - Kalkulativni stroški

Zap.	Nivo	Polozicija	Ident	Opis	EM	Normativ/1	Batch	Normativ	Cena	Vrednost/N	Količina	Material	Odpadek	Odgorek	Tn/N	Tn/K	Taz/O	Vrednost/K	Resurs	Resurs naziv	VID	Prim.	
1	0	0	INDIAN1	ŠOTOR INDIAN 1	KS	1,000	1,000	1,000	2,080.30	2,080.30	1.00	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000		400	ŠOTC	
2	1	0	5	INDIAN1_VRATA	NOTRANJA VRATA ZA ŠOTOR INDIAN 1 - POLIZDI	KS	2,000	1,000	2,000	661.38	1,322.77	2.00	2,000	0,000	0,000	1,100	1,100	10,000	920.33		510	POM	
3	2	0	5	VRV	ELASTIČNA ŠOTORSKA VRV - POMOŽNI MATERIAL	MT	26,500	1,000	26,500	0.92	24.44	53.00	50,000	3,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	48.87		510	POM
4	2	0	10	ZAPONKA	ZAPONKE ZA ŠOTORSKE PALICE - POMOŽNI MATE	KS	15,000	1,000	15,000	0.37	5.55	30.00	30,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	11.10		510	POM	
5	2	0	15	POLIESTER	POLIESTRSKI ŠOTORSKI MATERIAL	MT	22,000	1,000	22,000	1.02	22.44	44.00	40,000	4,000	0,000	0,000	0,000	0,000	44.88		500	MAT	
6	2	0	20	O-REZANJE	OPERACIJA - REZANJE	UR	10,250	1,000	10,250	40.24	412.50	10.50	0,000	0,000	0,000	0,500	0,500	10,000	422.56	CU1001	700	OPER	
7	2	0	25	NIT	ŠOTORSKA NIT - POMOŽNI MATERIAL	MT	33,000	1,000	33,000	0.65	21.34	66.00	60,000	6,000	0,000	0,000	0,000	0,000	42.69		510	POM	
8	2	0	30	O-SIVANJE	OPERACIJA - SIVANJE	UR	0,200	1,000	0,200	1.50	0.30	0.40	0,000	0,000	0,000	0,400	0,400	0,000	0.60	SE3002	700	OPER	
9	2	0	35	OČESNA_ZAKOVIC	OČESNE ZAKOVICE ZA ŠOTORE - POMOŽNI MATE	KS	10,000	1,000	10,000	2.51	25.09	20.00	20,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	50.18		510	POM	
10	2	0	40	O-KOVČIČENJE	OPERACIJA - KOVČIČENJE	UR	0,100	1,000	0,100	1.00	0.10	0.20	0,000	0,000	0,000	0,200	0,200	0,000	0.20	R13001	700	OPER	
11	2	0	45	ZADRGA	ZADRGA ZA ŠOTOR - POMOŽNI MATERIAL	MT	12,500	1,000	12,500	11.97	149.63	25.00	24,000	1,000	0,000	0,000	0,000	0,000	299.25		510	POM	
12	1	0	10	INDIAN1_POD	POD ZA ŠOTOR INDIAN 1 - POLIZDELEK	KS	1,000	1,000	1,000	111.58	111.58	1.00	1,000	0,000	0,000	0,300	0,300	0,000	111.58		400	ŠOTC	
13	2	0	5	POLIESTER	POLIESTRSKI ŠOTORSKI MATERIAL	MT	15,978	1,000	15,978	1.02	16.30	15.98	15,000	0,978	0,000	0,000	0,000	0,000	16.30		500	MAT	

Taz: 10,00, Material: 1,194.02
Tn: 4,75, Delo: 886.28
Količina dela (DUR): 14,75, Skupaj (KSI): 2,080.30

Razlike med SE in MF proizvodnjo (nad.)

HP10 - Mesečni plan - Naročila

Številka 23-HP10-000001 Testni plan Datum 26.10.2023 Obd. od 01.01.2022 00:00 do Status O-Odprt

23-HP10-000001

Posicije plana Kosovnica plana Odgorek/odpadek Dokumenti

Poz	KP	KD	Ident	Prioriteta	A	Prod. vari...	Naziv	Količina	Odpad...	Odgorek	EM	Zač.termin	Kon.termin	Op.	VD	Naročilo	N.poz	Dat.naročila	NK status	NK količina	NK odprem.	NK oc
1	<input checked="" type="checkbox"/>		MREŽA_KOMARJEM		0		MREŽA PROTI KOMARJEM	100,00	0,00	0,00	KSI		21.04.2022 15:00:00	a	6000	22-0100-000004	1	23.03.2022	2 - Potrjen	100,00	0,00	
2	<input type="checkbox"/>		LARA3_MREŽA	5 - Normalni	0		MREŽA PROTI KOMARJEM	1,00	0,00	0,00	KSI		13.05.2022 15:00:00	a	6000	22-0100-000005	1	28.04.2022	2 - Potrjen	1,00	0,00	
3	<input type="checkbox"/>		ČAJ - ČRNI		0		ČAJ - ČRNI	20,00	0,00	0,00	KSI		21.07.2022 15:00:00	a	6000	22-0100-000006	1	21.07.2022	2 - Potrjen	20,00	0,00	
4	<input type="checkbox"/>		ALU-A305000		0		ALUMINIJASTA PALICA - D	10,00	0,00	0,00	KSI		05.08.2022 15:00:00	a	6000	22-0100-000007	1	21.07.2022	2 - Potrjen	10,00	0,00	
5	<input checked="" type="checkbox"/>		LARA3	5 - Normalni	1		ŠOTOR LARA 3	30,00	0,00	0,00	KSI		19.09.2022 15:00:00	a	6000	22-0100-000009	1	19.09.2022	2 - Potrjen	30,00	0,00	
6	<input checked="" type="checkbox"/>		LARA3	5 - Normalni	1		ŠOTOR LARA 3	15,00	0,00	0,00	KSI		19.09.2022 15:00:00	a	6000	22-0100-000010	1	19.10.2022	2 - Potrjen	15,00	0,00	
7	<input checked="" type="checkbox"/>		LARA3	5 - Normalni	1		ŠOTOR LARA 3	5,00	0,00	0,00	KSI		27.10.2022 15:00:00	a	6000	22-0100-000011	1	27.10.2022	2 - Potrjen	5,00	0,00	
8	<input checked="" type="checkbox"/>		INDIAN1	5 - Normalni	0		ŠOTOR INDIAN 1	10,00	0,00	0,00	KSI		26.09.2022 15:00:00	a	6000	22-0100-000012	1	01.10.2022	2 - Potrjen	10,00	0,00	
9	<input type="checkbox"/>		ALU-A303000		0		ALUMINIJASTA PALICA - D	1,00	0,00	0,00	KSI		13.01.2023 15:00:00	a	6000	22-0100-000013	1	29.12.2022	2 - Potrjen	1,00	0,00	
10	<input type="checkbox"/>		ST_REDNISERV	1 - Visoka pi	0		Redni servis	1,00	0,00	0,00	KOS		27.04.2023 15:00:00	a	6A00	23-0100-000006	1	18.07.2023	2 - Potrjen	1,00	0,00	
11	<input type="checkbox"/>		ST_REDNISERV	5 - Normalni	0		Redni servis	1,00	0,00	0,00	KOS		03.08.2023 15:00:00	a	6A00	23-0100-000008	1	18.07.2023	2 - Potrjen	1,00	0,00	
12	<input checked="" type="checkbox"/>		INDIAN4_MRE	5 - Normalni	0		MREŽA PROTI KOMARJEM	2,00	0,00	0,00	KSI		05.08.2023 15:00:00	a	6000	23-0100-000011	1	21.07.2023	2 - Potrjen	2,00	0,00	
13	<input type="checkbox"/>		DL_TEST_ZALO	5 - Normalni	0		Testni ident za blago	100,00	0,00	0,00	KOS		18.08.2023 15:00:00	a	6000	23-0100-000012	1	03.08.2023	2 - Potrjen	100,00	0,00	
14	<input type="checkbox"/>		DL_IZDELEK	5 - Normalni	0		Testni izdelek	1,00	0,00	0,00	KOS		31.08.2023 15:00:00	a	6000	23-0100-000013	2	16.08.2023	2 - Potrjen	1,00	0,00	
15	<input type="checkbox"/>		S_SERVICE_OTI	5 - Normalni	0		DRUGE STORITVE	1,00	0,00	0,00	KSI		07.09.2023 15:00:00	a	6000	23-0100-000015	1	23.08.2023	2 - Potrjen	1,00	0,00	
								1,00	0,00	0,00	KSI		07.09.2023 15:00:00	a	6000	23-0100-000017	1	23.08.2023	2 - Potrjen	1,00	0,00	
								1,00	0,00	0,00			28.09.2023 15:00:00	a	6000	23-0100-000019	1	13.09.2023	2 - Potrjen	1,00	0,00	
								3,00	0,00	0,00	KSI		21.10.2023 15:00:00	a	6000	23-0100-000020	1	06.10.2023	2 - Potrjen	3,00	0,00	
								3,00	0,00	0,00	KSI		21.10.2023 15:00:00	a	6000	23-0100-000021	1	11.10.2023	2 - Potrjen	3,00	0,00	
								3,00	0,00	0,00	KSI		21.10.2023 15:00:00	a	6000	23-0100-000022	1	16.10.2023	2 - Potrjen	3,00	0,00	
								3,00	0,00	0,00	KSI		21.10.2023 15:00:00	a	6000	23-0100-000023	1	16.10.2023	D - Odprem	3,00	0,00	
								50,00	0,00	0,00	KOS		03.08.2023 15:00:00	a	6000	23-0120-000001	1	03.08.2023	D - Odprem	50,00	0,00	
23	<input type="checkbox"/>		DL_TEST_ZALO	5 - Normalni	0		Testni ident za blago	30,00	0,00	0,00	KOS		03.08.2023 15:00:00	a	6000	23-0120-000002	1	03.08.2023	2 - Potrjen	30,00	0,00	

Prikaz dodatnih funkcionalnosti napredne proizvodnje

Razlike med SE in MF proizvodnjo (nad.)

Terminski plan: 23-HP10-000001 (07.11.2023 11:33)

Plan 23-HP10-000001

Osnovni podatki						FMP Data										
Ident	Naziv	Alte...	Prod. varianta	VID	Termin	Pot.plan(-)	Rezervacije(-)	Naroč.kup(-)	Zaloga(+)	Naroč.dob.(+)	Proizvodnja(+)	Naroč.pla.(+)	Količina	EM	VD	Na
ALU-A301000	ALUMINIJASTA PALICA - D=30 1000 mm	0		500	07.11.2023 00:00:00	0,00	45,75	0,00	45,75	0,00	0,00	0,00	0,00	KSI	02IN	
ALU-A302000	ALUMINIJASTA PALICA - D=30 2000 mm	0		500	07.11.2023 00:00:00	0,00	37,40	0,00	37,40	0,00	0,00	0,00	0,00	KSI		
ALU-A303000	ALUMINIJASTA PALICA - D=30 3000 mm	0		555	07.11.2023 00:00:00	4.775,20	387,36	5,45	1.914,90	0,00	0,00	0,00	3.253,11	KSI		
ALU-A305000	ALUMINIJASTA PALICA - D=30 5000 mm	0		500	07.11.2023 00:00:00	22,00	86,55	3,00	111,55	0,00	0,00	0,00	0,00	KSI		
ALU-B251000	ALUMINIJASTA PALICA - D=25 1000 mm	0		500	07.11.2023 00:00:00	179,12	54,60	0,00	233,72	0,00	0,00	0,00	0,00	KSI		
ALU-B251000	ALUMINIJASTA PALICA - D=25 1000 mm	1		500	07.11.2023 00:00:00	41,60	0,00	0,00	41,60	0,00	0,00	0,00	0,00	KSI		
ALU-B251000	ALUMINIJASTA PALICA - D=25 1000 mm	2		500	07.11.2023 00:00:00	62,40	0,00	0,00	62,40	0,00	0,00	0,00	0,00	KSI		
ALU-B252000	ALUMINIJASTA PALICA - D=25 2000 mm	1		500	07.11.2023 00:00:00	42,40	0,00	0,00	42,40	0,00	0,00	0,00	0,00	KSI		
ALU-B252000	ALUMINIJASTA PALICA - D=25 2000 mm	2		500	07.11.2023 00:00:00	63,60	0,00	0,00	63,60	0,00	0,00	0,00	0,00	KSI		
ALU-B252000	ALUMINIJASTA PALICA - D=25 2000 mm	0		500	07.11.2023 00:00:00	55,20	17,44	0,00	72,64	0,00	0,00	0,00	0,00	KSI		
ALU-B253000	ALUMINIJASTA PALICA - D=25 3000 mm	0		500	07.11.2023 00:00:00	83,34	28,99	0,00	112,33	0,00	0,00	0,00	0,00	KSI		
ALU-B253000	ALUMINIJASTA PALICA - D=25 3000 mm	1		500	07.11.2023 00:00:00	109,00	0,00	0,00	109,00	0,00	0,00	0,00	0,00	KSI		
ALU-B253000	ALUMINIJASTA PALICA - D=25 3000 mm	0		500	07.11.2023 00:00:00	110,00	0,00	0,00	110,00	0,00	0,00	0,00	0,00	KSI		
ALU-B253000	ALUMINIJASTA PALICA - D=25 3000 mm	0		500	07.11.2023 00:00:00	1.223,04	75,60	0,00	661,76	0,00	0,00	0,00	636,88	KSI		

Prikaz dodatnih funkcionalnosti napredne proizvodnje

Razlike med SE in MF proizvodnjo (nad.)

HD00 - Dnevni plan

Datum: 6. 11. 2023
Izmena: 1 - Prva izmena
Od: 06:00 do: 14:00

Oddelek:
Vodja: Daniel Direktor

Tabelarni pregled Koledar

Resurs	Resurs - Na voljo/planirano	Delovni nalog	Izdelek	Poz.	Operacija	Zaklj./Planirano
CU1001	8,00/7,00	23-6000-000003	PAGODA6	20	O-REZANJE	8,00/10,00
SE3002	8,00/4,00	23-6000-000004	STENA6	25	O-ŠIVANJE	10,00/40,00
GL3003	8,00/5,00	23-6000-000004	STENA6	50	O-LEPLIENJE	8,00/40,00
CU1010	8,00/2,00	23-6000-000004	STENA6	45	O-REZANJE	2,00/40,00
GL3000	0,00/4,00	23-6000-000003	PAGODA6	55	O-LEPLIENJE	0,00/10,00
HE2001	0,00/8,00	23-6000-000003	PAGODA6	30	O-ROBLIENJ	0,00/10,00
Kooperant	0,00/0,00					0,00/0,00
PM4000	0,00/0,00					0,00/0,00
RI3001	8,00/6,00	23-6000-000003	PAGODA6	50	O-KOVIČENJ	0,00/10,00
SE3002	8,00/4,00	23-6000-000003	PAGODA6	35	O-ŠIVANJE	0,00/10,00
SU0001	8,00/0,00					0,00/0,00
SU0002	8,00/0,00					0,00/0,00
Tecta	8,00/0,00					0,00/0,00
Tecta - Embalaža	0,00/0,00					0,00/0,00

Izberi zaposlenega

Vsi 26 Odrpto 4 V delu 22 V zamudi 26 Prednost 0

Term. konec od Do Filter

Seznam DN/zaposlenih

Operac	Status	Zaklj./Planirano	Delovni nalog	Slika	Kon. termin	Ident	Naziv
							Določite filter
		8,00/40,00	23-6000-000004		30. 12. 1899	STENA6	ŠOTORSKA STE
		0,00/10,00	23-6000-000003		30. 12. 1899	PAGODA6	ŠOTOR PAGOD
		51,00/50,00	23-6000-000002		30. 12. 1899	LARA3	ŠOTOR LARA 3
		8,00/10,00	23-6000-000001		30. 12. 1899	LARA3	ŠOTOR LARA 3
		9,00/14,00	22-6000-000035		23. 08. 2022	INDIAN4_VRATA	NOTRANJA VRA
		0,00/8,00	22-6000-000031		23. 08. 2022	STENA3	ŠOTORSKA STE
		6,00/5,00	22-6000-000024		23. 08. 2022	LARA3	ŠOTOR LARA 3
		13,00/10,00	22-6000-000021		8. 08. 2022	LARA3_PONJAVA	PONJAVA ZA ŠC
		0,00/10,00	22-6000-000019		8. 08. 2022	LARA3_VRATA	NOTRANJA VRA
		4,00/10,00	22-6000-000018		8. 08. 2022	LARA3	ŠOTOR LARA 3
		4,00/10,00	22-6000-000017		8. 08. 2022	INDIAN1_SOBA	NOTRANJA SPA
		10,00/10,00	22-6000-000014		8. 08. 2022	LARA3_PONJAVA	PONJAVA ZA ŠC
		10,00/10,00	22-6000-000011		8. 08. 2022	LARA3	ŠOTOR LARA 3
		0,00/5,00	22-6000-000010		5. 08. 2022	LARA3_SOBA	NOTRANJA SPA
		0,00/0,50	22-6000-000009		5. 08. 2022	LARA3_MREŽA	MREŽA PROTI
		0,00/5,00	22-6000-000008		5. 08. 2022	LARA3_PONJAVA	PONJAVA ZA ŠC
		0,00/5,00	22-6000-000006		5. 08. 2022	LARA3_VRATA	NOTRANJA VRA
		5,00/5,00	22-6000-000005		5. 08. 2022	LARA3	ŠOTOR LARA 3
		4,00/4,00	22-6000-000002		10. 05. 2022	STENA6	ŠOTORSKA STE
		0,00/1,00	22-6000-000001		10. 05. 2022	PAGODA6	ŠOTOR PAGOD
		4,00/4,00	21-6H00-000002		22. 09. 2021	LARA9_SOBA	NOTRANJA SPA
		0,00/3,00	21-60R0-000004		17. 09. 2021	PAGODA4	PAGODA 4 X 4
			21-6000-000023		17. 11. 2021	INDIAN1_PONJAVA	PONJAVA ZA ŠC

Prikaz dodatnih funkcionalnosti napredne proizvodnje

Razlike med SE in MF proizvodnjo (nad.)

Delovni koledarji

Koledar Struktura

Filter Vsi zapisi

Koledar 000 Glavni koledar podjetja Vrsta koledarja Podjetje Praznik za SI

Oddelek Režim delovnega časa RD1 Od 3. 01. 2022 Verozipoved

JANUAR 2024 FEBRUAR 2024 MAREC 2024 APRIL 2024

PON	TOR	SRE	ČET	PET	SOB	NED
					6	7
					13	14
					20	21
					27	28

MAJ 2024 JUNIJ 2024 JULIJ 2024 AVGUST 2024

PON	TOR	SRE	ČET	PET	SOB	NED
					4	5
					11	12
					18	19
					25	26

SEPTEMBER 2024 OKTOBER 2024 NOVEMBER 2024 DECEMBER 2024

PON	TOR	SRE	ČET	PET	SOB	NED
						1
					7	8
					14	15
					21	22
					28	29

Prikaz dodatnih funkcionalnosti napredne proizvodnje

Razlike med SE in MF proizvodnjo (nad.)

Resursi

Resurs Str. nosilec Skladišče Filter

Detajlni pogled

Oddelk Status

Resurs	S...	Odd...	Str. ...	Skla...	Ča...	Ča...		Pripra...	Izdelav...	Naslednj...	Načrtova...	Status		
Kooperant					00:00	00:00	1	1	1	0,00	0,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.
SU0001 Koop...					06:00	14:00	1	1	0	0,00	0,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.
SU0002 Koop...					06:00	14:00	1	1	1	0,00	0,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.
Tecta					06:00	14:00	7	6	1	0,00	0,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.
CU1001 Stroj ...					07:00	22:00	1	1	2	10,00	20,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.
CU1010 Stroj ...				Skla...	07:00	22:00	2	1	2	0,00	0,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.
GL3003 Stroj ...					07:00	22:00	1	1	2	0,00	0,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.
HE2001 Stroj ...					07:00	22:00	1	1	2	0,00	0,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.
RI3001 Stroj z...					07:00	22:00	1	1	2	0,00	0,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.
SE3002 Šival...					07:00	22:00	1	1	2	0,00	0,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.
Tecta - Embalaža					06:00	14:00	1	1	0	0,00	0,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.
GL3000 Stroj za le...					07:00	15:00	1	1	1	0,00	0,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.
PM4000 Stroj za p...					07:00	15:00	1	1	1	0,00	0,00	0,00 Kos	0,00 Kos	Akt.

Osnovni podatki Akt.

Resurs CU1001

Naziv Stroj za rezanje 1001

Nadrejeni Tecta

Oddelek

Str. nosilec

Skladišče

Predpis PE

Plačilni razred

Barva za prikaz clGradientActiveCaption

Aktivni koledar 002-Proizvodni koledar

Tip resursa

Vrsta Cut

Delovni Seštevalni Zunanji

Kapacitete

Delo od 07:00

Delo do 22:00

Št. izmen 2

Ure/izmeno 8

Maks. ure/izmeno 10

Št. zaposlenih 1

Št. strojev 1

Bruto ure 20,00

Neto ure 8

Preseg norme [%] 0,00

Izgube [%] 0,00

Terminiranje

Slika resursa

Pripravljalni stroški

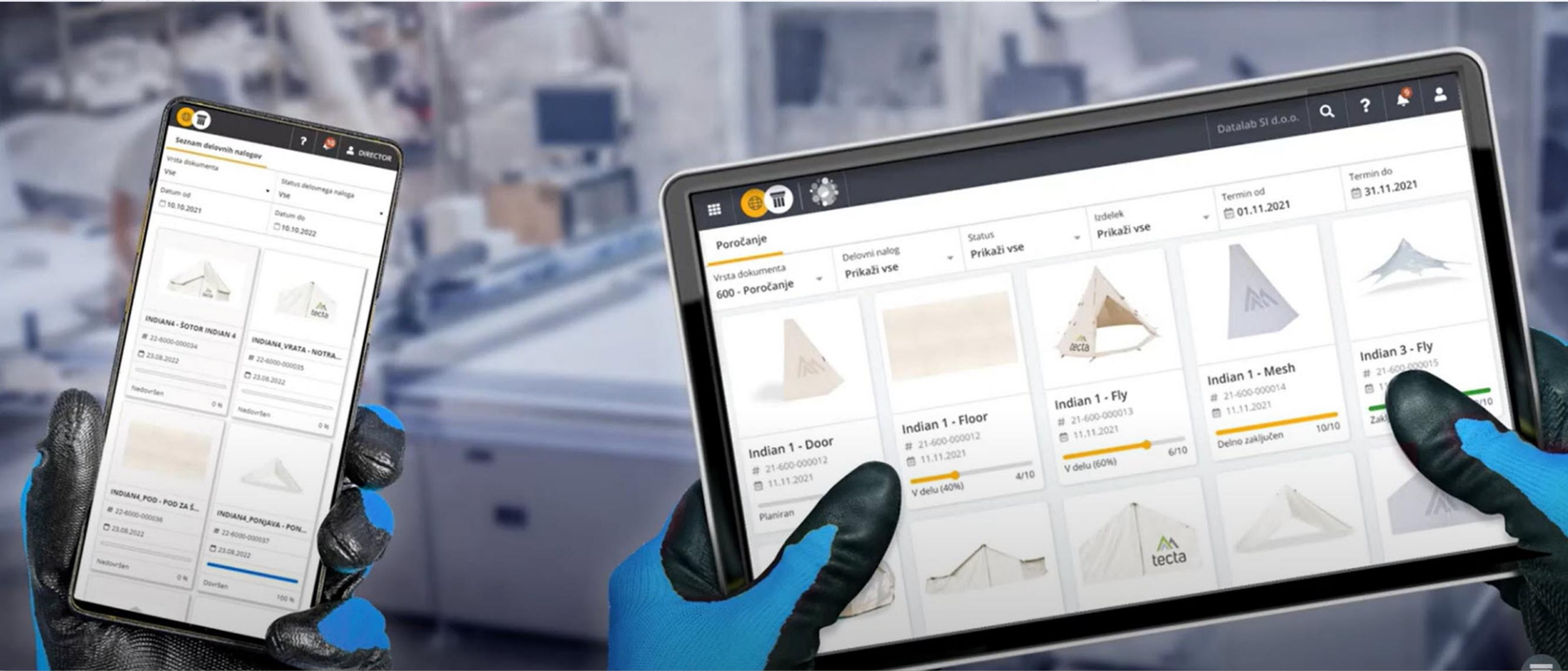
Schema 10,00

Izdelavni stroški

Energy 20,00

Prikaz dodatnih funkcionalnosti napredne proizvodnje

Delo v PANTHEON Web Terminal



PLANIRANJE

Pravočasna dostava

Natančno načrtovanje in razporejanje



PROIZVODNJA V REALNEM ČASU

Krajši proizvodni cikli

Hitrejši in enostavnejši delovni procesi



FLEKSIBILNOST PODATKOVNEGA MODELA

Hitre prilagoditve na spremembe trga

Fleksibilnost in personalizacija



RESURSI

Nemotena proizvodnja

Upravljanje s kapacitetami resursov



PLANIRANJE IN ANALIZA STROŠKOV

Zmanjševanje stroškov

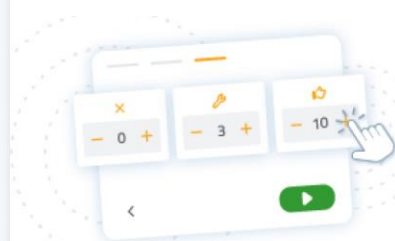
Natančno planiranje stroškov, optimizacija resursov, konkurenčna cena



INTERAKTIVNI DELOVNI NALOGI

Enostavnejše uvajanje sodelavcev

Enostaven in uporabniku prijazen vmesnik



API

Integracija internih in eksternih sistemov

PANTHEON Web Services (API)



PODATKOVNA BAZA

Zanesljivi podatki na klik

Doseganje pravih poslovnih odločitev



Kdaj uvesti SE in kdaj MF proizvodnjo?

- Enostavna proizvodnja se priporoča podjetjem:
 - na začetku svoje poti
 - brez določenih normativov oz. z razknjiževanjem po normativu (dejanska poraba ne odstopa od normativne)
 - z enostavnimi kosovnicami brez različic oz. variant
 - z enostavnimi proizvodnimi procesi
 - s kapaciteto proizvodnje bistveno večje od potreb – planiranje/terminiranje ni potrebno
 - z omejenimi sredstvi – primerjava stroška uvedbe:
 - Licence (nakup oz. najem)
 - SE licenca: 1.499 EUR oz. 57 EUR mesečno (brez DDV)
 - MF licenca 2.299 EUR oz. 86 EUR mesečno (brez DDV)
 - Uvedba
 - SE licenca z enostavnimi procesi 10–30 svetovalnih ur
 - MF licenca od 50–100 svetovalnih ur naprej



Znaki, da je podjetje prerastlo enostavno proizvodnjo

- Zamujanje z dobavami zaradi nepopolnega planiranja
- Previsoke zaloge surovin
- Odstopanje dejanske porabe surovin od normativov (nerealna lastna cena izdelkov, manko zaloge)
- Želje po poročanju dejansko porabljenega časa
- Pregled trenutnega stanja v proizvodnji
- Analitika proizvodnje
- Spremljanje vzdrževanja strojev
- Zajem podatkov s strojev (časi, poročanje dobrih/slabilh kosov)

Kaj mora za prehod na napredno proizvodnjo zagotoviti naročnik in potencialna tveganja

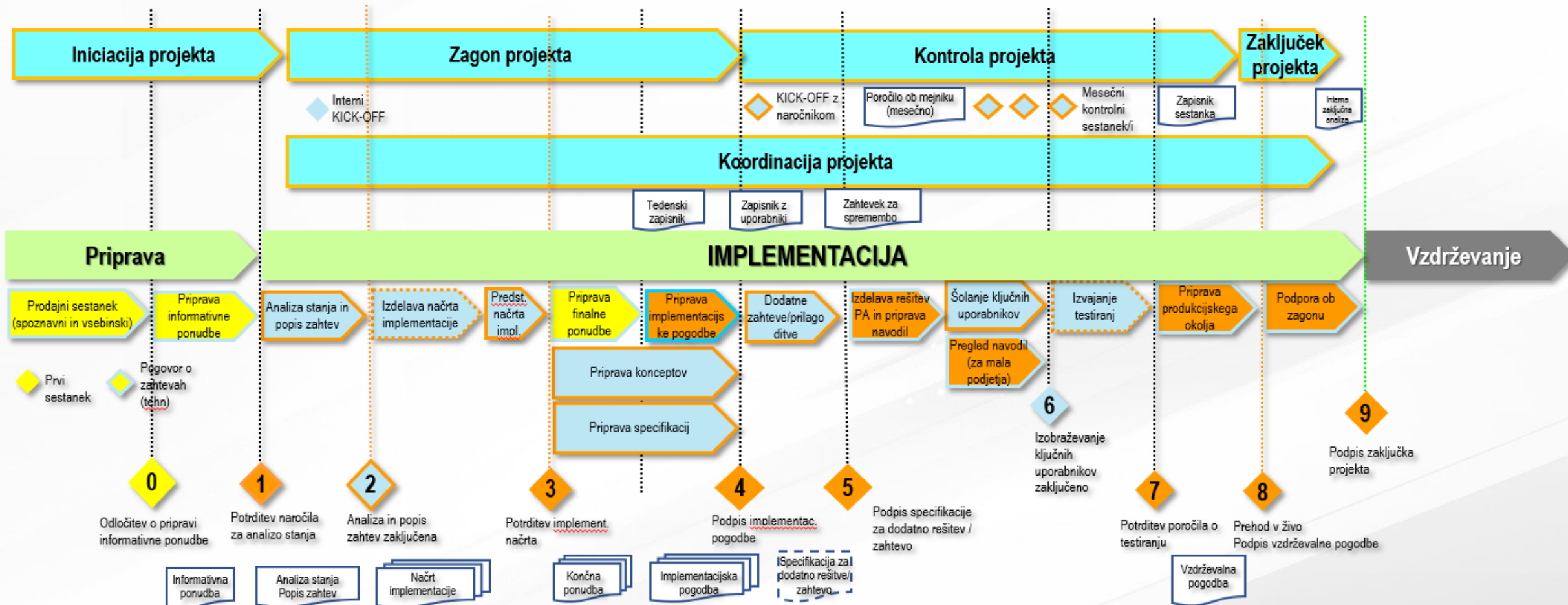
- 'Budget' (licence, implementacija, strojna oprema)
- Lastne resurse (kompetentni ključni uporabniki, v času trajanja projekta predstavlja uvedba dodatno obremenitev)
- Projektno vodenje na strani naročnika
- Ustrezen odnos zaposlenih do sprememb
- Trajanje projekta



- Uvedbo napredne proizvodnje je treba obravnavati kot projekt!
- Projektno vodenje je treba zagotoviti tako na strani naročnika kot izvajalca.

1. Celovit popis stanja in zahtev naročnika
2. Priprava in uskladitev načrta implementacije/projektna naloga/predlog rešitve
Načrt implementacije = dokument, pripravljen na podlagi izvedenih delavnic s ključnimi uporabniki in vodstvom podjetja ter zajema:
 - popis obstoječih procesov naročnika
 - zahteve naročnika
 - predvidene rešitve= osnova za pripravo ponudbe za uvedbo in za implementacijo samo
3. Izvedba
 - Delavnice z uporabniki
 - Priprava testne baze
 - Priprava in urejanje podatkov – naročnik (kosovnice z delovnimi operaciji, koledarji, resursi)
 - Testiranje – naročnik (simulacije, testiranje)
 - Prehod 'v živo'

PANTHEON IMPLEMENTATION PROJECT



- Odprta komunikacija med ključnimi uporabniki in svetovalci
- Vključitev ključnih uporabnikov naročnika za posamezno področje
- Priprava uporabnikov na delavnice (definirani procesi, zahteve)

- Manj administracije
- Natančnejša lastna cena – struktura lastne cene (strošek dela/material)
- Manjša možnost napak pri vnosu podatkov
- Spremljanje kazalnikov v proizvodnji
- Spremljanje trenutnega stanja v proizvodnji – v kateri fazi je izdelava posameznega DN
- Jasen in aktualen pregled nad razpoložljivostjo oz. zasedenostjo kapacitet
- Dejansko porabljen časi po delavcih

1. Nova implementacija PANTHEON-a (SE proizvodnja vs. MF proizvodnja)

- Razlike med enostavno (SE) in napredno proizvodnjo (MF)
- Kdaj uvesti SE in kdaj MF proizvodnjo

2. Kdaj enostavna proizvodnja ni več dovolj

- Znaki, da je podjetje prerastlo enostavno proizvodnjo
- Kaj mora za prehod na napredno proizvodnjo zagotoviti naročnik in potencialna tveganja uvedbe

3. Postopek prehoda na napredno proizvodnjo

- Celovit popis stanja in zahtev naročnika
- Priprava načrta implementacije – predloga rešitve
- Izvedba

4. Končni rezultat prehoda na napredno proizvodnjo



Dodatne informacije tudi po elektronski pošti: prodaja@datalab.si.

HVALA ZA VAŠO POZORNOST.

UVEDBA NAPREDNE PROIZVODNJE (MF) V PANTHEON-U

Daniel Hebar, Datalab SI, d.o.o.

